

**FB8023**  
框式深蹲架



**广州龙康体育用品有限公司**

地址：广州市花都区新华工业区百兴路2号

电话：020-28611988

传真：020-28611995

网址：[www.conlinfitness.com](http://www.conlinfitness.com)

[www.daily-youth.com](http://www.daily-youth.com)

国内市场：[sale1@daily-youth.com](mailto:sale1@daily-youth.com)

售后服务：[service@daily-youth.com](mailto:service@daily-youth.com)

服务热线：400-0180010 020-28611990

**广州龙康体育用品有限公司**  
Daily Youth Sports Product Co.,Ltd.



衷心感谢您选用本公司产品。在安装、使用产品前,请您务必仔细阅读本说明书。

## 目 录

一、产品特点 .....	1
二、安全使用说明 .....	1
三、安装说明 .....	2
四、爆炸图明细 .....	7
五、爆炸图 .....	8
六、训练说明 .....	9
七、训练指导说明 .....	9
八、故障分析与排除 .....	10
九、维护指南 .....	10

## 一、产品特点：

1. 锻炼功能：深蹲、半蹲。
2. 锻炼部位：腰肌、臀大肌、股四头肌、股二头肌等。
3. 管材：主架采用优质矩形钢管 100×50mm，厚度 3mm。
4. 安全：采用插拔式实心保护杆，直径 30mm，安全可靠。
5. 挂钩：采用精钢模块及 ABS 材料组合成的便捷式调节保护挂勾。
6. 配重：配 2.2 米奥林匹克杆，采用奥林匹克配重片（最大选配 200KG）。
7. 把手：采用高韧度 PVC 材料，双铝合金封帽，圆润舒适。
8. 减震：贴地脚垫采用橡胶材质，厚度 25mm，具有减震功能。

## 二、安全使用说明

为了保证你锻炼时的安全及身心健康，请仔细阅读**安全使用说明**。

**!警告:**在安装使用产品时，若忽视以下安全注意事项，可能对人体造成严重伤害。

1. 本产品为专用运动训练器械，不允许以其它训练姿势在本机上进行训练或对别的肌肉进行训练。
2. 在开始一次训练课程前，使用者需确定自己身体状况良好。如有可能请向医生咨询。
3. 任何时候如发现器械发生损坏、磨损、变形等状况，请立即停止使用。
4. 训练时请不要穿过于宽松的衣服。
5. 为避免事故，在训练过程中请保持正确的训练姿势。保持手、脚等身体部位与器械运动部位的安全距离。
6. 在训练过程中，如出现疼痛、眩晕等不适症状，请立即停止练习，并通知当值教练。
7. 儿童禁止使用此系列产品；青少年需在有经验的成人指导下使用。
8. 器械上的使用说明、安全警示标志上包含重要信息，不要以任何理由撕除以上标识。
9. 不得倚靠训练器材，以防器材翻倒伤人。
10. 器械必须放置在平正、坚硬、干燥的地面上，在训练时不得发生倾斜。
11. 只有获得资质的专业人员获许对器械进行调整、保养和维修。
12. 本产品最大使用者重量为 130kg。
13. 器材的组装尺寸：173×135×224 (cm)
14. 只许使用原厂生产的配件。擅自更改产品结构功能可能对使用者造成

立会到初始位置，股四头继续用力，极度收缩，使膝关节保持过伸的趋向 2 秒。整个过程杠铃的运动轨迹是直上直下，始终在脚的中心位置。

## 七、故障分析与排除

故障现象	原因分析	排除方法
安装或者使用时尺寸配合困难	焊接应力的时效变形	可适当敲、拗矫正
运动时“吱吱”异响	螺丝松动	检查拧紧螺丝
运动时“咯噔”异响	地面不平或紧固件松动	调平或加橡胶皮垫重新紧固
运动时左右摇摆	紧固件松动	重新紧固
软垫损坏	正常或非正常损耗	购买调换
部分零件变形	非正常使用	可适当敲、拗矫正或购买调换

## 八、维护指南

### ➤ 每日清洁：

器械表面用棉织布并浸润稀释的中性清洁剂后擦拭。

滑动部位用棉织布和去油剂擦拭。

### ➤ 每日巡检：

机架连接部位紧固是否连接可靠？

转动部位是否转动顺畅，有无杂音？

### ➤ 每周保养：

检查器械各紧固件是否松动。

检查器械的运动件运动时是否顺畅，运动时有无异响。

如有必要，请彻底清洗后适当加油。

**注意:**对产品外观、规格、型号等最终解释权归本公司所有，如有变更，恕不另行通知，产品以实物为准。

## 五、训练说明

使用该产品除了可以增强体质和锻炼肌肉之外，还可以通过合理的饮食搭配起到减肥的作用。

### 训练前的热身运动

训练前的热身运动可以增强训练者身体的血液循环，并使肌肉达到良好的训练状态，同时减少在训练过程中抽筋或肌肉拉伤的危险。

### 训练阶段

训练阶段，经过长期规律的练习可以提高肌肉的柔韧性。训练过程中要根据自己的情况，选择合适的训练强度。训练时不能做剧烈的拉伸运动，以防止肌肉受到损伤，一旦肌肉受到损伤，请停止训练。

### 训练后的恢复阶段

在恢复阶段重复做训练前所做的动作，训练过程可以适当的降低运动的幅度和速度，时间大概持续 5 分钟，通过运动来调整体内热量，使肌肉得到放松。

在已经适应训练强度的情况下，可以逐渐地增加训练的时间和训练强度，建议每周至少训练 3 次。

## 六、训练指导说明

### 引体向上

跳起双手握住任意一组手柄，手臂与肩同宽，肩部保持微弯，曲肘将身体向上拉起，直到下巴超过手柄位。保持 2 秒。缓慢释放到手臂微弯状态，立即进行下次动作。此过程要在慢速和充分的控制下进行，否则肌肉受到过度抻拉而受伤的风险就会明显增加。

### 杠铃深蹲

a. 两脚平放于地面，与肩同宽，两脚脚尖向外斜 30 度。举重杆应架于斜方肌上，抬头挺胸收腹挺背目视前方，双手握距略宽于肩宽，肘部内收处于杆的正斜下方，小臂应该尽量垂直于杠铃，这样会更加稳定，手腕也不易受伤。

b. 目视前方。保持后背挺直，深吸气同时弯曲膝盖控制下蹲，像要坐在椅子上一样。过程中保持脚后跟不要离开地面，下蹲时膝关节的方向同脚尖的方向，努力的外展大腿，可以增加支撑时的扭矩，让身体更稳定。过程中不要翘臀，收腹挺胸。在做深蹲时应该收紧全身的肌肉，让身体帮你承担体重。

c. 压低身体直到大腿与地面平行，但是不要过低。让体重均匀分配在大腿和脚后跟上，膝盖不要超过脚尖。保持静止 2 秒。

d. 从脚跟开始，大腿发力，同时呼气，头要抬起，想象蹬腿用力使头能向上顶，而不要先抬起臀部后直腰；整个蹲起过程要保持重心稳定，脚不能移动；身体直

不可预知的伤害。

15. 本产品执行标准：GB 17498.1-2008

GB 17498.4-2008

## ！ 警示

在进行任何的练习之前，需要做训练前的准备活动，在进行训练之前要咨询医生，这一点对年龄在 35 岁以上或有病历的使用者尤其重要。另外，任何因体质不能承受长时间训练以及有肥胖症、高血压、心血管疾病的使用者，在做任何的练习或持续训练之前都必须先向权威的医疗机构咨询。在使用任何的健身器械之前一定要仔细阅读所有的使用和操作说明，因自身原因所造成的伤害，本公司将不承担任何责任。

在装配之前，请仔细阅读所有的说明书。

- 训练之前要保证所有零部件均被锁紧，不正确或不到位的安装会给您的身体带来伤害。
- 我们建议俩人以上共同协作来完成该设备的安装。

## 三、安装说明

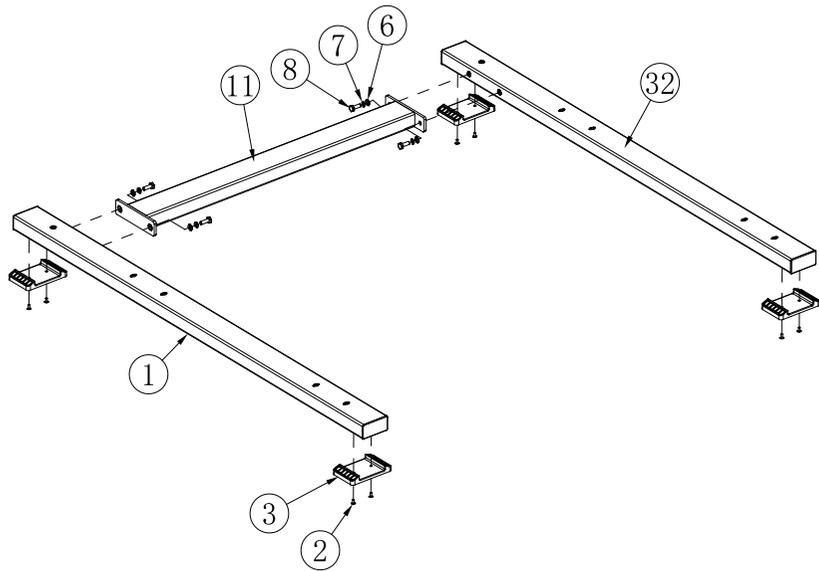
本产品必须由拥有资质的专业人员或厂方人员进行安装！

1. 在安装器械之前，请合理安排空间，以免因训练器械的增加而给你生活带来不便；同时合理的空间安排可保证你的训练不被他人打扰以及造成不必要的伤害，保证你锻炼时的愉悦心情。
2. 为确保安装过程中的安全，安装至少需要多人同时进行，且严格按照流程进行。

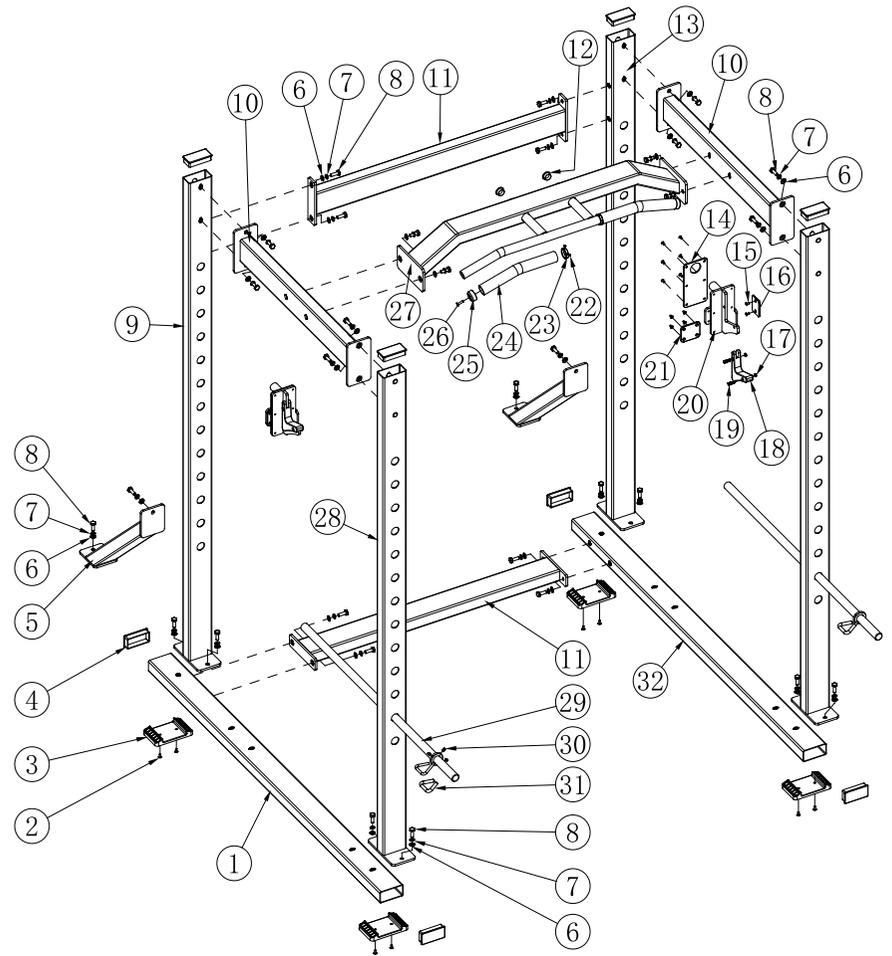
## 组装步骤

### 步骤1

图号	零件名称	规格	数量
1	左底管焊件		1
2	大扁头十字螺丝	M5×12	8
3	脚垫		4
6	M10小平垫圈	φ20×1.5	4
7	M10弹簧垫圈		4
8	外六角螺丝	M10×30	4
11	连接管焊件		1
32	右底管焊件		1



## 五、爆炸图



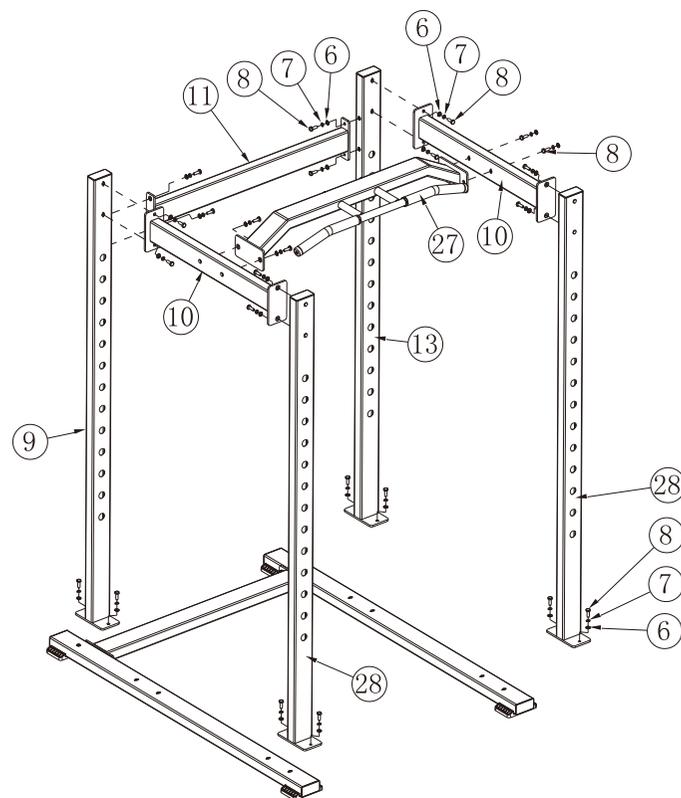
## 四、爆炸图明细

图号	零件名称	规格	数量	图号	零件名称	规格	数量
1	左底管焊件		1	17	止动螺母		4
2	大扁头十字螺丝	M5×12	8	18	杠铃挂钩		2
3	脚垫		4	19	柱头内六角螺丝	M6×20	4
4	100X50管堵盖		8	20	挂杆焊件		2
5	加强支撑管焊件		2	21	挂钩后胶垫		2
6	M10小平垫圈	φ20×1.5	32	22	紧顶螺丝	M5×4	4
7	M10弹簧垫圈		32	23	大把手装饰片		2
8	外六角螺丝	M10×30	32	24	把手套		2
9	左后立管焊件		1	25	大把手端盖		2
10	上连接管焊件		2	26	沉头十字螺丝	M6×2	2
11	连接管焊件		2	27	上横管焊件		1
12	G28圆管堵头		2	28	前立管焊件		2
13	右后立管焊件		1	29	支撑杆焊件		2
14	挂钩大胶垫		2	30	紧顶螺丝	M5×12	6
15	沉头十字螺丝	M5×10	24	31	支撑杆挂钩胶套		2
16	挂钩小胶垫		2	32	右底管焊件		1

## 组装步骤

### 步骤 2

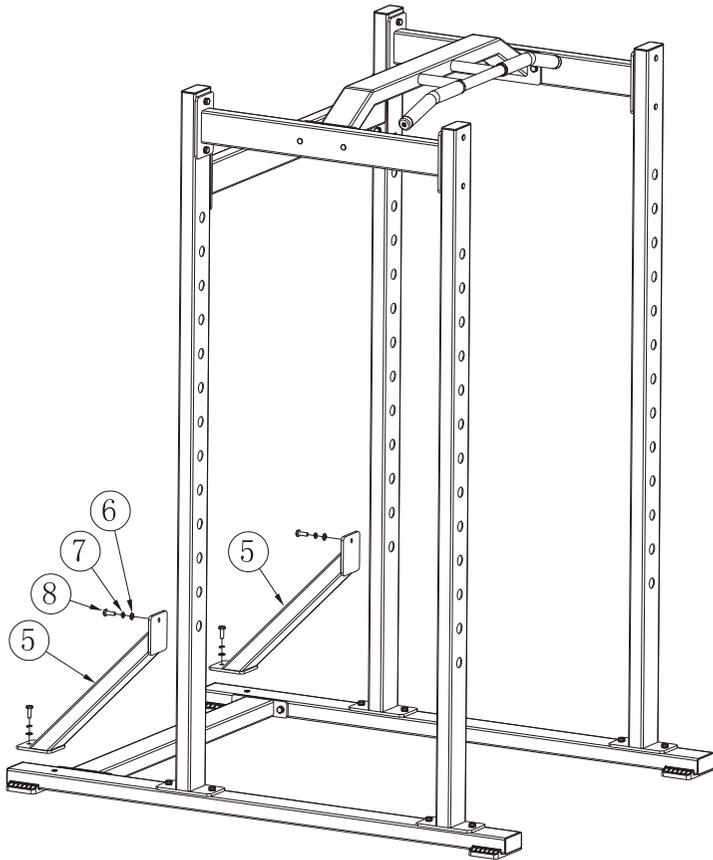
图号	零件名称	规格	数量
6	M10小平垫圈	φ20×1.5	24
7	M10弹簧垫圈		24
8	外六角螺丝	M10×30	24
9	左后立管焊件		1
10	上连接管焊件		2
11	连接管焊件		1
13	右后立管焊件		1
27	上横管焊件		1
28	前立管焊件		2



## 组装步骤

### 步骤 3

图号	零件名称	规格	数量
5	加强支撑管焊件		2
6	M10小平垫圈	$\phi 20 \times 1.5$	4
7	M10弹簧垫圈		4
8	外六角螺丝	M10 $\times$ 30	4



## 组装步骤

### 步骤 4

图号	零件名称	规格	数量
20	FB8023-10H	挂杆焊件	2
29	FB8023H-09	支撑杆焊件	2

